

INGÉNIEUR-E QUALITÉ

L'ingénieur qualité est chargé d'améliorer la performance d'un produit ou d'un service. C'est à lui d'assurer le zéro défaut à tous les niveaux. Des processus de fabrication aux relations entre fournisseurs et clients, tout est clairement défini dans un manuel d'assurance qualité. Il explique à tous les services comment ils doivent travailler, de la conception à la livraison, pour arriver à un produit parfait !

• FORMATION :

Bac + 5 et plus
master pro, centré sur :
Qualité en agroalimentaire,
Bioservices, Construction,
Analyses chimiques, Santé,
Électronique...

• POSSIBILITÉ D'ÉVOLUTION :

- Responsable qualité
- Directeur QHSE
- Ingénieur amélioration continue
- Ingénieur process
- Ingénieur procédés

• RÉMUNÉRATION :

Jeune diplômé
1 980 et 2 290 € net
Cadre confirmé
3 800 € net

MISSIONS

- **Définition de la politique qualité**
Examiner point par point l'ensemble des services de l'entreprise (production, approvisionnement, études...) et proposer des solutions pour réorganiser le travail
- **Création et développement de la documentation**
Rédiger des procédures qualité et expliquer les nouvelles consignes aux techniciens et aux opérateurs
- **Pointage des problèmes et la mise en place de solutions**
- **Trouver des moyens de tenir les coûts, les délais, et à préparer son entreprise à se mettre en conformité avec certaines normes qui donneront une image de fiabilité aux clients**
- **Libération des lots et gestion des non-conformités**
- **Audits et formations**

COMPÉTENCES ET QUALITÉS

- Rigueur et organisation
- Analyse et anticipation des besoins en matière d'assurance qualité à court, moyen et long terme
- Esprit de synthèse et d'analyse
- Sens développé du contact et de l'écoute
- Diplomatie, capacités de communication et aisance relationnelle
- Maîtrise des outils et des méthodes qualité